

# 散热器

## 热交换器 - 严控引擎温度

散热器放置在汽车的前端，通常紧附在发动机其他热交换器旁，如中冷器或冷凝器。

散热器对内燃机型发动机的冷却至关重要。这种发动机每分钟会进行多达约4000次汽油喷雾燃烧，每次产生的温度高达约1500°C。在冷却系统夹套中循环的冷却液冷却发动机组件，以及活塞、阀门、垫片，垫圈、发动机盖及发动机的其他元件。

不断循环的冷却液吸收燃烧热量。流经散热器与大气进行热交换。

### 注意

- 水垢可能会堵塞散热器芯体，限制冷却液流动。劣质防冻液、不当的防冻液混合或泄漏后的残留的沉积物和杂质也会积聚在散热器管中，阻碍流动，导致损坏。
- 恒温器故障会导致冷却系统在不正确的温度下运行，从而导致冷却性能不足。
- 由于其位置的前置性，散热器较易受到轻微机械性损伤（昆虫、石屑、高压水清洗），从而导致因机械损伤而泄漏。
- 泄漏或不良的散热器会使发动机极度过热而失灵。

### 原厂品质

100%按照原厂件的要求设计，制造和测试。包装时采取完美的保护措施，避免运输途中损坏。尼盛斯散热器都经过了盐腐、振动、压力脉冲、热膨胀和热性能测试。

### 安装简便

完美的光洁度和产品的适配性使尼盛斯散热器的安装过程变得顺畅无比。无论何时，只要有需求，包装箱中都装有额外的安装备件，从而确保一次到位。

### 耐用性和工作性能

众多的特殊性能及散热器关键元件的改进决定了其优异的热力性能并延长了使用寿命。

### 极具竞争力的产品覆盖度

产品覆盖度极具竞争力，有超过2800款车型，覆盖了超过12750个原厂代码，几乎囊括了整个欧洲车型，并且以每季以100款新型号的新产品速率增加。



### 现代化技术

坚固、耐用且高性能的芯体结构由先进的铝钎焊技术制成——可控气体钎焊(CAB)。

### 超强的耐用性和散热性能

散热器芯体配备了“双层翅片”并伴有高科技“开窗”设计，增强了翅片的抗机械损伤能力同时提升了散热效率。

### 抗热应力性

水室完全由高品质塑料制成并融入玻璃纤维(PA66-GF30)加强，杜绝任何再生塑料混合物。

产品覆盖  
轿车  
商用车  
卡车

### 完美配合

无论是水室，接口，螺纹，螺栓，垫圈还是安装支架，任何一个细节都具有完美的光洁处理，可顺利的装配至车辆上的安装点，省心省时又省力。

### First Fit

根据车型不同，您安装所需要的一切都可 在产品包装箱中找到...

保护盖、O型圈、螺母、夹子、插头、垫圈、弹性垫圈、螺栓、连接件、螺丝、软管夹...



ALU  
McCORD

轻量及具有高稳定结构的加强铝制芯体和高强度塑料水室，普遍应用于客运和商用车辆散热器。

5mm

扁管间距为5毫米的铝塑结构，和传统的10毫米散热器比，大大提升了冷却性能。

Full  
alu

由纯铝钎焊组件构成的先进散热器结构，没有垫片和塑料部件。